

DEKTON®

ULTRAKOMPAKT FELÜLETEK

Munkalap-tervezési
és telepítési kézikönyv

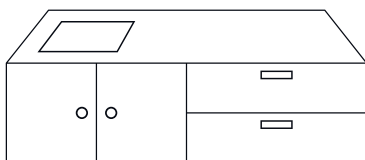
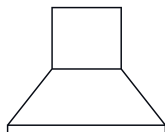
A terméket tervezte: **COSENTINO**





TARTALOM

TERVEZÉSI ELVEK	6
MÉRETEK	6
Darabtervezés	6
KIVÁGÁSOK. MINIMÁLIS SUGARAK ÉS TÁANCES VOLSÁGOKK	8
TÚLNYÚLÁSOK	10
ÉLKÉPZÉS	11
CSATLAKOZÁSOK. ILLESZTÉSEK ÉS PULT MÖGÖTTI BURKOLATOK	11
SÜLLYESZTETT MOSOGATÓK ÉS FŐZŐLAPOK	12
BURKOLAT ÉS TARTOZÉKOK	15
A TERMÉK CSOMAGOLÁSA ÉS SZÁLLÍTÁSA	16
TERMÉKELŐKÉSZÍTÉS ÉS MINŐSÉGELLENŐRZÉS	16
CSOMAGOLÁS	17
FELRAKODÁS ÉS LERAKODÁS	17
MUNKALAPSZERELÉS	18
TÁMASZTÉKOK ÉS MEGERŐSÍTÉSEK	18
AZ EGYSÉGEK ELŐKÉSZÍTÉSE	21
RAGASZTÁS	22



É KÉZIKÖNYV CÉLJA, ÁLTALÁNOS
ÚTMUTATÁS BIZTOSÍTÁSA
EGY DEKTON® MUNKALAP
TERVEZÉSÉHEZ, CSOMAGOLÁSÁHOZ,
SZÁLLÍTÁSÁHOZ ÉS TELEPÍTÉSÉHEZ.

A munka megkezdése előtt ajánlatos átnézni a Dekton®-ra vonatkozó minden más információt, pl. a műszaki kézikönyveket és a biztonsággal foglalkozó szakaszokat. Ezek a termékdokumentumok megtalálhatók a www.dekton.com webhelyen, vagy igényelhetők Cosentino, S.A. cégtől.

TERVEZÉSI ELVEK

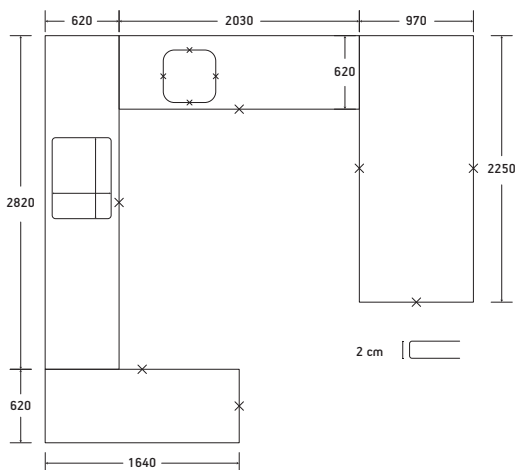
MÉRETEK

A pontos mérések nélkülözhetetlenek a jól végzett munkához. Ezenkívül fontos, hogy a mérési, feldolgozási és telepítési munkákat megfelelően összehangolják.

A munkalap méréséhez szükséges eszközök: Mérőszalag, 2 m-es vízmérték, kőműves háromszög, ceruzák, vonalzó és rajzpapír (ha lehetséges).

A konyhai egység mérésekor elengedhetetlen a bútor állapotának felmérése: állítsa szintbe a bútort és ellenőrizze, hogy a szerkezet merev és erős-e. Ez azért szükséges, hogy bármilyen probléma még a munka megkezdése előtt kiderüljön,

A mérések megfelelő módon történő elvégzéséhez egy vázlatot kell készíteni a munkaterületről és a munkalaptáblákról. Ellenőrizze a csatlakozások és a táblák megfelelő tervezését (méret, szögek, vágott darabok).



DARABONKÉNTI TERVEZÉS

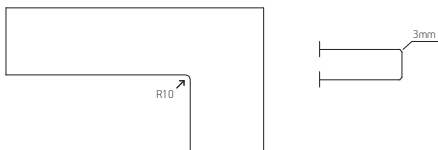
Napjainkban egyre elterjedtebb a nagyméretű táblák használat a munkalapokhoz; ezek a táblák nagyon nehezek, és az egész munkalap károsodhat, ha bármilyen gond van az alátámasztással vagy a szintbeállításával. A DEKTON®

csatlakozások használatát javasolja a komplex vonalak mentén, átlós profillal.

Különös gondot kell fordítani a nagyméretű L-alakú táblákra, és követni kell az azokkal kapcsolatos ajánlásokat a belső

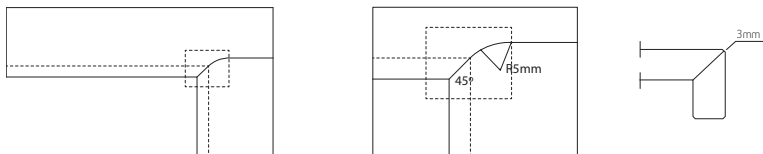
megerősítésekkel és a munkalap alátámasztásával kapcsolatban, ahogy a következő szakaszokban olvasható. Ha a tervezés megengedi, a Dekton® a munkalapok L-alakban történő bevágását ajánlja.

1) MUNKALAPOK EGYENES ÉLEKKEKEL

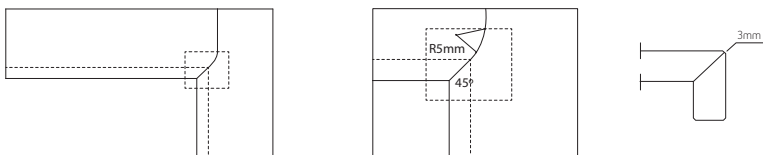


2) MUNKALAPOK ÁTLÓS ÉLEKKEKEL

A OPCIÓ



B OPCIÓ



3) EGYÉB LEHETŐSÉGEK

A OPCIÓ

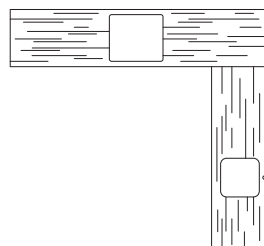
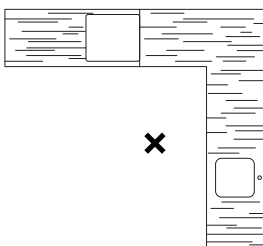
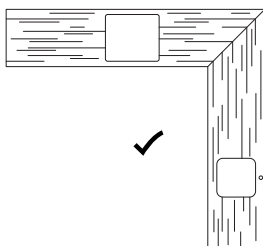
Munkalapok egyenes vagy átlós élekkel.

A DEKTON® felületkiképzéstől függően ajánlatos a tervezést követni, hogy a végeredmény hatékony és praktikus legyen.

A következő rajz egy texturált, matt kiképzésű munkalapot ábrázol folytonos erezzel, és bemutatja, hogy kell a csatlakozás illesztését kivitelezni:

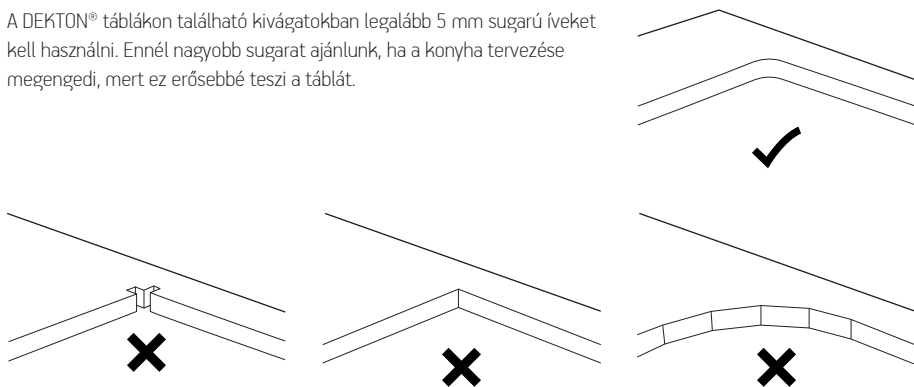
B OPCIÓ

Munkalapok egyenes élekkel.



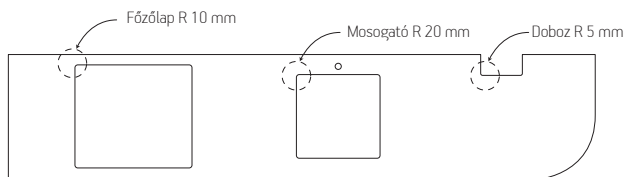
KIVÁGÁSOK. MINIMÁLIS SUGARAK ÉS TÁVOLSÁGOK

A DEKTON® táblákon található kivágatokban legalább 5 mm sugarú íveket kell használni. Ennél nagyobb sugart ajánlunk, ha a konyha tervezése megengedi, mert ez erősebbé teszi a táblát.

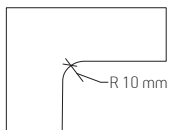


MINIMÁLIS SUGARAK

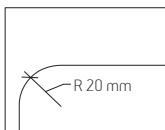
Az alábbiakban a szerelvények, pl. mosogatók, főzőlapok, oszlopok stb. kivágataira vonatkozó ajánlott példák találhatók.



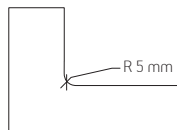
Főzőlap R 10 mm



Mosogató R 20 mm



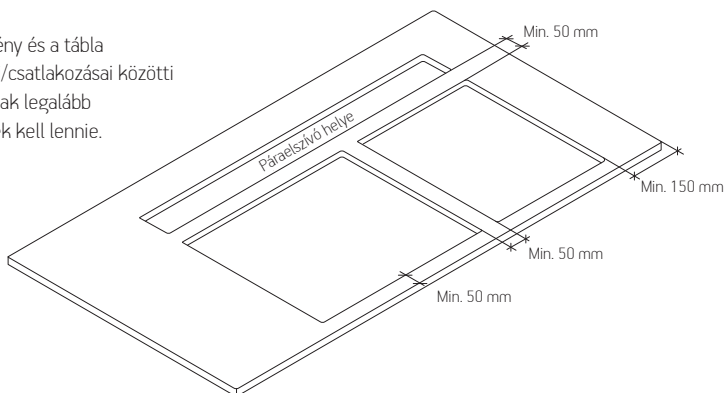
Doboz R 5 mm



MINIMÁLIS TÁVOLSÁGOK

A következő távolságokat be kell tartani:

- ▶ A szerelvény és a tábla külső éle közötti távolságnak legalább 5 cm-nek kell lennie.
- ▶ A szerelvény és a tábla illesztései/csatlakozásai közötti távolságnak legalább 15 cm-nek kell lennie.



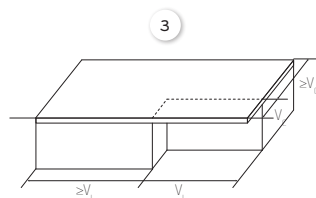
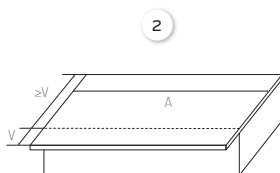
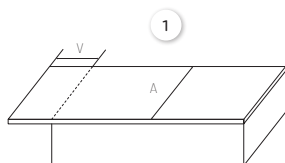
A következő rajz egy texturált, matt kiképzésű munkalapot ábrázol folytonos erezzel, és bemutatja, hogy kell a csatlakozás illesztését kivitelezni:



TÚLNYÚLÁSOK

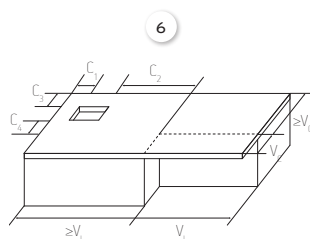
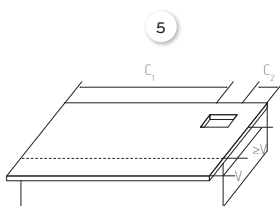
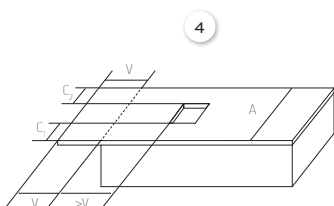
A túlnyúlások vastagságát
illetően az ajánlott méretek
a következők:

V TÚLNYÚLÁSOK KIVÁGATOK NÉLKÜLI MUNKALAPOK ESETÉN	12mm	20mm
Túlnyúlás az oldal teljes hosszában (1) (2)	$V \leq 25 \text{ cm}$	$V \leq 50 \text{ cm}$
Részleges túlnyúlás (3)	$V_L \leq 50 \text{ cm};$ $V_C \leq 20 \text{ cm}$	$V_L \leq 100 \text{ cm};$ $V_C \leq 40 \text{ cm}$



* $A \geq 60 \text{ cm}$; V = túlnyúlás; V_L = hosszú túlnyúlás; V_C = rövid túlnyúlás,
esetenkénti maximális statikus terhelés = 100 kg

TÚLNYÚLÁSOK KIVÁGATOS MUNKALAPOK ESETÉN	12mm	20mm
Túlnyúlás az oldal teljes hosszában (4) (5)	$V \leq 25 \text{ cm}$	$V \leq 50 \text{ cm}$
Részleges túlnyúlás (6)	$V_L \leq 50 \text{ cm};$ $V_C \leq 20 \text{ cm}$	$V_L \leq 100 \text{ cm};$ $V_C \leq 40 \text{ cm}$



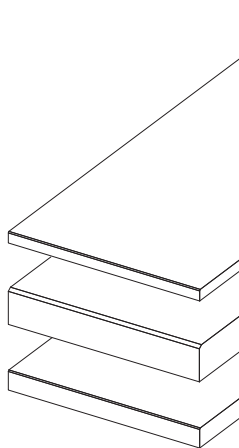
* $A \geq 60 \text{ cm}$; V = túlnyúlás; V_L = hosszú túlnyúlás; V_C = rövid túlnyúlás,
esetenkénti maximális statikus terhelés = 100 kg

Feltételek: (4) (5) $C_1, C_2 \geq 10 \text{ cm}$; $C_1 + C_2 \geq 35 \text{ cm}$

(6) $C_1, C_2, C_3, C_4 \geq 10 \text{ cm}$; $C_1 + C_2 \geq 35 \text{ cm}$; $C_3 + C_4 \geq 35 \text{ cm}$

A fenti táblázat csak egy kivágatos munkalapokra vonatkozik.
További információért forduljon a Cosentino® céghez

ÉLKÉPZÉSPSZÉLEK



Ajánljuk a munkalapok külső élleinek leélezését az ütésekkel szembeni ellenállás fokozása és a az éles szélek okozta vágott sérülések elkerülése érdekében.

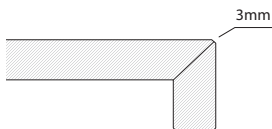
Minél nagyobb a leélezés, annál nagyobb az ütéssel szembeni ellenállás.

A minimális leélezés 1 mm rejtett hely vagy nem elérhető hely (pl. a fal melletti részek) esetén, más esetben pedig 3 mm.

Általában azonban az előbb említetteknél nagyobb leélezéseket alkalmaznak annak technikai bonyolultsága ellenére.

A Dekton® a következő élek alkalmazását ajánlja a munkalapokhoz:

FERDE
ÉL



EGYENES
ÉL



POLÍROZOTT
ÉL



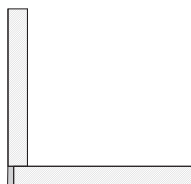
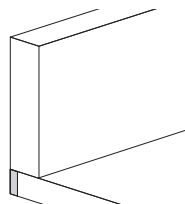
NEM POLÍROZOTT
ÉL



Ezek az éltípusok csökkentik a forgácslodás és a törés valószínűségét használat közben.

CSATLAKOZÁSOK. ILLESZTÉSEK ÉS PULT MÖGÖTTI BURKOLATOK

A fal szabálytalanságai és az épület esetleges szerkezeti mozgásai miatt 3 mm táglási csatlakozás meghagyását javasoljuk a kerület mentén a munkalapon. A látható réseket szilikonnal ki kell tölteni. A pult mögötti burkolat és a munkalap közötti hézagot szilikoncsíkkal lehet szigetelni.



3 mm-es elválasztó
szilikontöltés

SÜLLYESZTETT MOSOGATÓK ÉS FŐZŐLAPOK

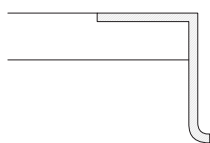
Egyre népszerűbbek a munkalappal szintbe illesztett főzőlapok és mosogatók. Háromféle mosogató szerelhető be:

Az A és B esetekben az anyag védett, és ez ajánljuk olyan helyekre, ahol az anyagot ütések érhetik.



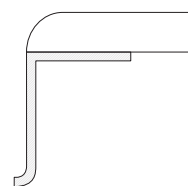
A) FELÜLRE SZERELT MOSOGATÓ

A munkalap élét teljesen megvédi a mosogató.



B) MUNKALAPPAL SZINTBE SÜLLYESZTETT MOSOGATÓ

A vízállóságot egy a kerületen körülhaladó 1 mm-es szilikonzsinór biztosítja. A Dekton® ezt az eljárást csak 12 és 20 mm vastagságú munkalapokhoz ajánlja.



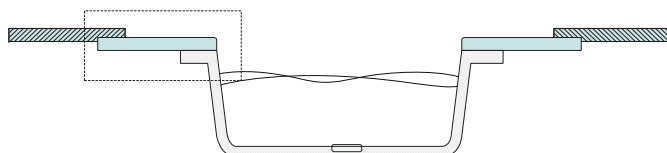
C) MUNKALAP ALÁ SZERELT MOSOGATÓ

Ebben az esetben az él jobban ki van téve ütéseknek. Lekerekített élek kialakítását javasoljuk.

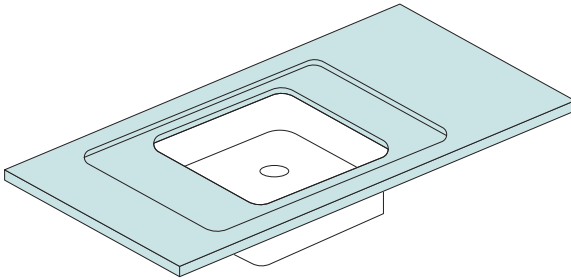
Ebben az esetben az él jobban ki van téve ütéseknek. Lekerekített élek kialakítását javasoljuk.

A ferde felületekkel rendelkező mosogatókat ugyanannak az anyagnak egy darabját Mastidekkel az alsó oldalára

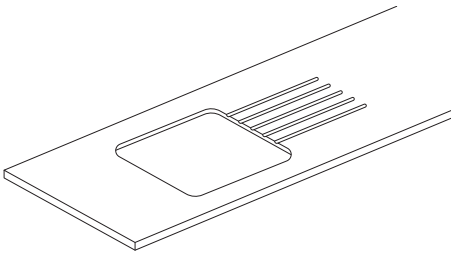
ragasztva kell készíteni, így biztosítva a termék eredeti textúráját. A Dekton® az alábbi mosogatóbeszerelési módokat ajánlja:



Nem javasoljuk a munkalapéval azonos anyagú és a munkalaphoz ferde éllel csatlakoztatott mosogatók beszerelését, mivel ezek nem teszik lehetővé a legalább 5 mm-es belső sugár alkalmazását.

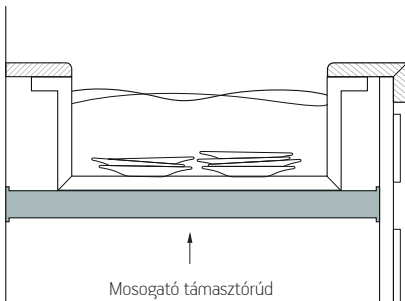


TOVÁBBI INFORMÁCIÓ



Ha a csepegtető tálca rész hornyolt, akkor ehhez a részhez extra erősítés szükséges.

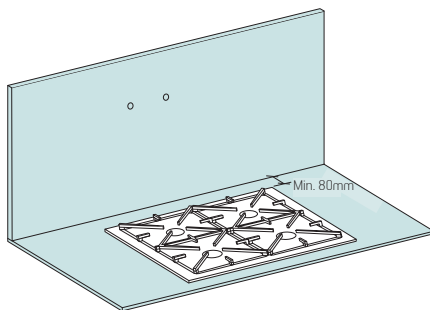
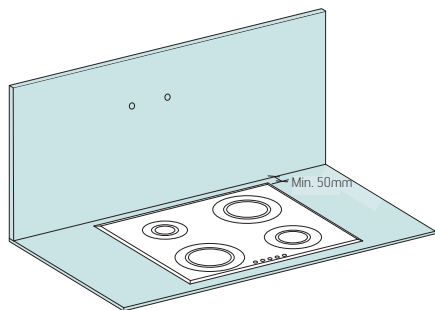
A Cosentino® ezt a beszerelési módot csak akkor garantálja, ha a hornyok mélysége nem nagyobb az anyag vastagságának 25%-ánál, vagyis 20 mm vastagság esetén 5 mm-nél, 12 mm vastagság esetén 3 mm-nél. A hornyokat polírozni kell és a színt a Cosentino® által kifejlesztett „COLOR ON” alkalmazással kell meghatározni.



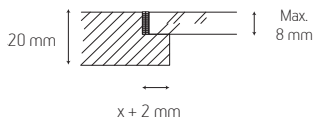
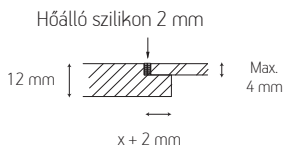
Ezenkívül nagy mosogatók esetén támasztórudak elhelyezését ajánljuk a mosogató alatt, hogy annak súlyát ne a munkalap, hanem a rudak hordozzák.

FŐZŐLAPOK

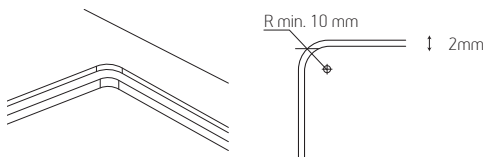
A szintbe süllyesztett főzőlapok alapelvei azonosak a mosogatógéval. Legalább 50 mm minimális távolság megtartását ajánljuk a főzőlap és a Dekton® burkolat között elektromos és indukciós lapok esetén, illetve 80 mm-t gázüzemű főzőlapok esetén.



A Dekton® csak szintbe süllyesztett főzőlapok alkalmazását ajánlja 12 és 20 mm vastagságú munkalapokhoz ajánlja a következő távolságok figyelembe vételével:



X = a főzőlap gyártója által ajánlott méret



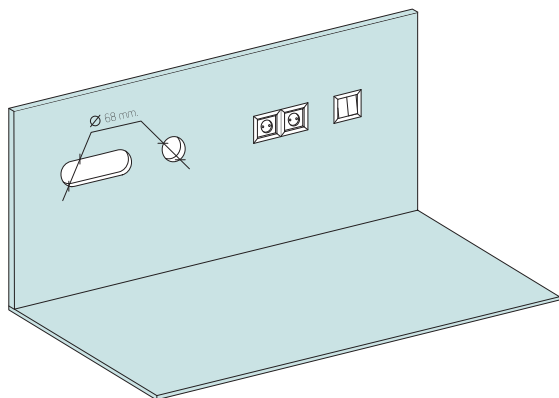
BURKOLAT ÉS TARTOZÉKOK

Beltéri falak burkolása egy egyszerű rendszerrel valósítható meg, amely cement alapú kötőanyagot alkalmaz a Dekton® táblák közvetlenül a belső támfalhoz történő illesztéséhez – lásd a nagyméretű Dekton® táblák szerelési kézikönyvét.

Az illesztés nagy tapadóképességű ragasztókkal vagy szilikonnal is elvégezhető, pl. poliuretánnal vagy epoxi termékekkel.

A tartozékok (aljazatok, kapcsolók stb.) felszerelésére szolgáló furatokat kör alakú fúrófejekkel kell kialakítani. Nagyobb nyílásokhoz készítsen egymáshoz közeli kis furatokat. A fúrást jóváhagyott szerszámokkal kell végezni.

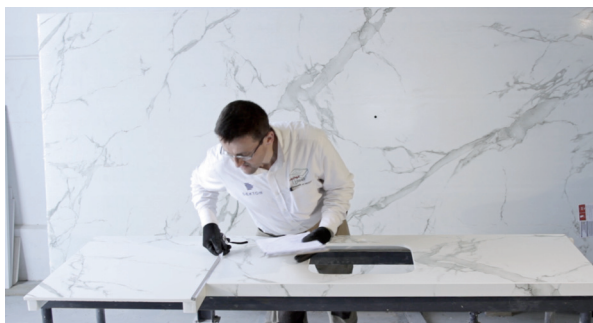
Ha a készítendő furat sarok közelében van, hagyjon legalább 5 cm távolságot a sarok és a furat között.



A TERMÉK CSOMAGOLÁSA ÉS SZÁLLÍTÁSA

TERMÉKELŐKÉSZÍTÉS ÉS MINŐSÉGELLENŐRZÉS

A termék elkészülte után fontos, hogy a darabokat munkapadra helyezve teljes minőségellenőrzést végezzenek a megrendelésre vonatkozóan: méretek, polírozott élek, kivágatok stb.



Nagy kivágatú darabok esetén ajánlatos rögzítőrudakat használni az elmozdulás és a törés megakadályozására.



CSOMAGOLÁS

A termék vizuális ellenőrzés után becsomagolható. Ezt az élek védelemekkel való ellátásával kell végezni az ütések elkerüléséhez, a munkalap felületét pedig védőfóliával kell ellátni



FELRAKODÁS ÉS LERAKODÁS

A) Készítse elő a (rendeltetésétől függően fa vagy fém) gerendát; a gerendára tegyen fadarabokat vagy párnázást a szállítás közben bekövetkező elmozdulás és ütések elleni védelemhez.



B) Helyezze a terméket a gerenda mindkét oldalára a terhelést kiegyensúlyozva és arra ügyelve, hogy a darabok pontosan illeszkedjenek a keretre.



C) Biztosítsa a rakományt fadarabokkal vagy feszítópántokkal. Ügyeljen, hogy a termék szorosan legyen rögzítve, de ne legyen túl húzva.



D) A rakományt villástargonccal vigye biztonságosan és óvatosan a teherautóhoz.

E) A lerakodásnál ellenőrizze, hogy szállítás közben a darabok nem mozdultak-e el, és hogy megfelelő állapotban vannak-e.

Feltétlenül biztosítani kell, hogy a darabok szállítása függőlegesen történjen, és különösen figyelni kell a kivágatos darabokra.



MUNKALAPSZERELÉS

A szerelés megkezdése előtt fontos emlékeztetni arra, hogy a Dekton® munkalaphoz megfelelő alátámasztás szükséges. Az alátámasztásnak tisztának kell lennie, és nem lehet rajta semmilyen maradék. A gyártóeszközökre, tömítőanyagokra és kiegészítő

termékere vonatkozó ajánlásokért forduljon a legközelebbi Cosentino® központ képviselőjéhez, és kérjen tanácsot az optimális telepítéshez.

TÁMASZTÉKOK ÉS MEGERŐSÍTÉSEK

A konyhai munkalapokon a megerősítések nélkülözhetetlenek a megfelelő szereléshez. Ezeket az erősítéseket mindig használni kell, és folyamatos, eléggé erős alátámasztás szükséges legalább 2 cm szélességben. A megerősítéseket a konyhabútorba kell beépíteni (egyenes/egyéltű

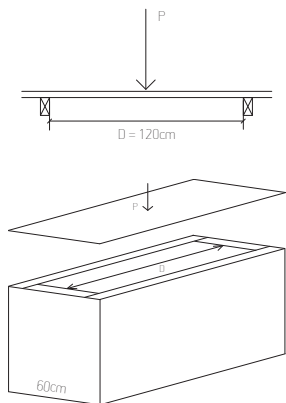
kivitelek esetén) vagy a munkalap struktúrájába kell rejteni (abban az esetben, ha a kivitelezés ferde éllel történik). A következő táblázat megadja azt a maximális súlyt, amelyet a munkalap elbír (kivágatokkal és anélkül) a vastagságtól és a támasztékok közötti távolságtól függően:

MUNKALAPOK 56 X 49 cm KIVÁGATOKKAL (kerámia főzőlap)	P - Maximális súly (kg)	D - Távolság az alátámasztások között (cm)
12 mm	75	56
20 mm	100	
TÚLNYÚLÁSOK KIVÁGATOK NÉLKÜL		
12 mm	100	120*
20 mm	150	

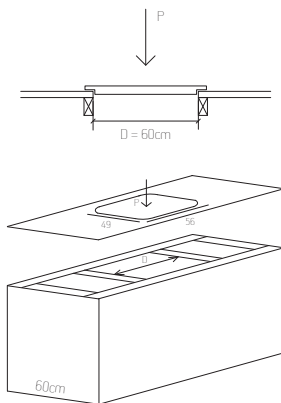
* A Cosentino® mindig közbenső bordázat alkalmazását ajánlja 12 mm-es vastagság esetén.

A 8 mm-es vastagság a táblázatban nem szerepel, mert ez folyamatos alátámasztást igényel. Az ajánlott maximális súlyok a fenti táblázatban 60 cm-es munkalapokra vonatkoznak.

TÚLNYÚLÁSOK KIVÁGATOK NÉLKÜL



MUNKALAPOK 60 X 60 CM-ES KIVÁGATOKKAL



Ha a súly vagy a munkalap alátámasztásai közötti távolság több az előbbi táblázatban megadottól, akkor mi a megerősítést javasoljuk.

Az előzőekben említettektől eltérő esetekben forduljon a Cosentino® céghez.

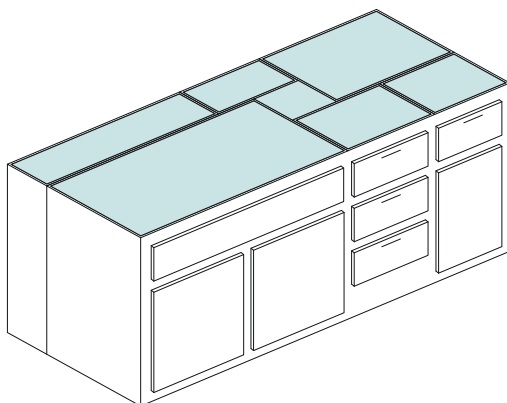
MUNKALAPOK EGYENES ÉLEKKEL

Egyenes élű munkalapok esetén, ahol a munkalap belső szerkezete nem rejthető el, az egész szerkezet teljes felületének alátámasztását javasoljuk.

Ennek a teljes szerkezetnek az eléréséhez, különösen 8 vagy 12 mm vastag DEKTON® munkalapok esetén, folyamatos fa (vagy hasonló anyagú) deszkaburkolat

beépítését ajánljuk a konyhabútorba.

Az alábbi ábrákon látható, hogyan kell elrendezni a konyhai szekrényeket a munkalap megfelelő pozíciójának biztosításához:



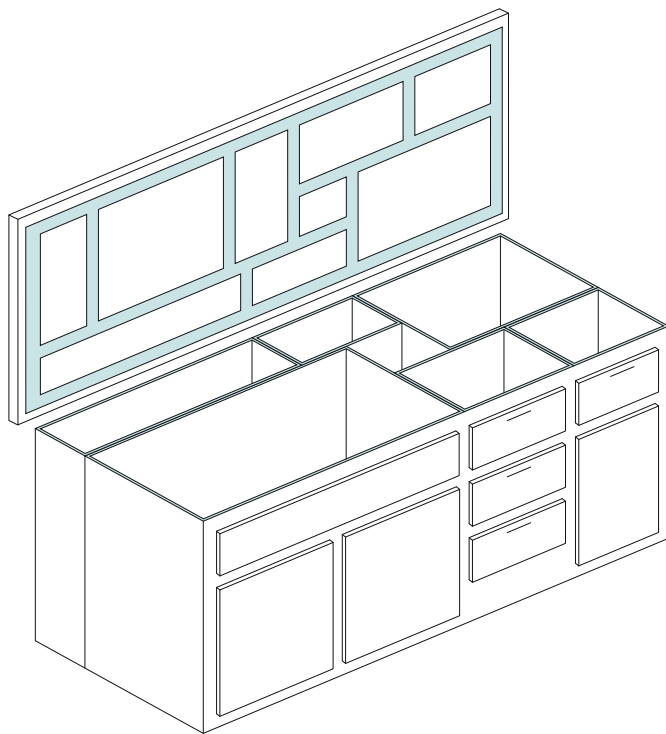
MUNKALAPOK ÁTLÓS ÉLEKKEL

Átlós élű munkalapok esetén belső rejtett szerkezetek, pl. szegélyezések, élfóliák helyezhetők fel, amelyek biztosítják a munkalap és a konyhaszekrény azonos szintbe kerülését, valamint növeli a munkalap teherbírását, különösen 12 mm vastagság esetén. 8 mm vastag munkalapokhoz folyamatos alátámasztást ajánlunk; ez vonatkozhat 12 mm-es munkalapokra is.

Ezeket a szegélyezéseket a munkalap végleges formájának az éle körül kell alkalmazni úgy, hogy közvetlenül a konyhaszekrények függőleges támaszain legyenek. Ezenkívül fontos ezeknek a kerületi szegélyezéseknek a szerelvények körüli elhelyezése és az erősebb tételére és a terület megerősítéséhez. Meg kell erősíteni azokat a területeket is, amelyek

kivágatokkal rendelkeznek, hogy a munkalap stabilabb legyen. Az illesztés éle és a szerelendő profil között 2-3 mm-es átfedést kell hagyni.

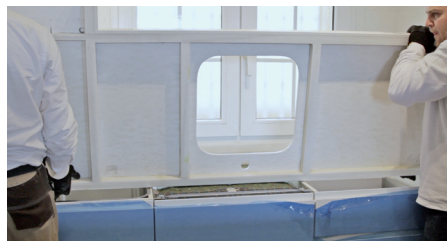
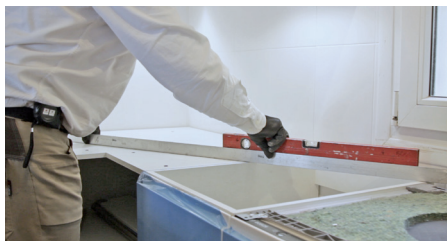
Ilyen típusú szerkezet esetén a DEKTON® cég Dekton-profilok használatát ajánlja. Gránit vagy márvány profilok is használhatók. Feltétlenül biztosítani kell, hogy a profil és a munkalap dilatációs együtthatója hasonló legyen.



AZ EGYSÉGEK ELŐKÉSZÍTÉSE

Az egységek előkészítő lépései a munkadarabok fogadására a következők:

- 1) Helyezze a munkalapot az egységekre.
- 2) Ellenőrizze a munkalap megfelelő formáját és méretét.



3) Vizsgálja meg az egységek támasztékait ott, ahol a munkalap illesztésre sor kerül. A támasztékoknak megfelelően kell érintkezniük a padlóval,

és tömörnek és erősnek kell lenniük. Kalibrált (1, 3, 5 mm-es) ékeket kell használni az egyenletlenségek kiigazítására. A kritikus területek a főzőlap körül

találhatók, vagy a nagyon széles (90 cm-nél nagyobb) egységeknél. A munkalap és az egységek közötti réseket szilikonnal kell kitölteni.



4) Végezzen egy utolsó vizuális ellenőrzést, és ellenőrizze a munkalap egyenességét és vízszinteségét.

RAGASZTÁS

A csatlakozásoknál kövesse a következő lépéseket:

Ajánlatos takarószalagokat elhelyezni a csatlakozás mindkét oldalán a tiszta munkavégzéshez.



1) Az összes szennyeződés és por eltávolításával tisztítsa meg a területet. Ragasztás előtt ajánlatos takarószalagokat elhelyezni a csatlakozás mindkét oldalán a tiszta munkavégzéshez.

2) Töltsön ki minden rést szilikonnal vagy színes Mastidekkel. Megfelelő színű jóváhagyott ragasztók is használhatók. A Dekton® által jóváhagyott ragasztók (Akemi, Integra, QMC, stb.) is használhatók.

3) Vigyen fel szilikontávolítót és a szilikon ledörzsölésével távolítsa el minden felesleget. A felesleges szilikon CleanColorsil alkalmazásával távolítható el. Aceton is használható. Ajánlatos az anyag felületét ragasztószalaggal letakarni a csatlakozás mindkét oldalán.

Az anyag ragasztásához a **Dekton® jóváhagyott tömítőanyagok** (Mastidek, epoxy és poliuretán ragasztók) használatát ajánlja. Ezek a tömítőanyagok olyan speciális jellemzőkkel rendelkeznek, amelyek tökéletesen igazodnak nem porózus termékekhez, emellett UV-álló, így kültéren is használhatók.



FELELŐSSÉG LEMONDÁSA

Ezt a kézikönyvet informatív útmutatás biztosítására tervezték a Dekton®-termékek tervezéséhez és telepítéséhez. A megadott információ csak tájékoztató jellegű, és az ügyfélnek gondosan ellenőriznie kell azt.

További kérdések esetén és további információkért keresse fel a www.dekton.com webhelyet vagy forduljon a Cosentino, S.A. céghez.



* Lásd a speciális jótállási feltételeket.

** További információkért az NSF-tanúsítvánnyal rendelkező színezékekről a www.nsf.org webhelyen található



A termék tervezte: **COSENTINO®**